

# SHERTRUCKMIX CLEAR EPÓXI INDUSTRIAL - 87.50.SW875

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Shertruckmix Clear Epóxi Industrial – SW875 possui alto brilho, secagem rápida, alta resistência a intempéries naturais e agentes químicos.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

A linha Shertruck é recomendada para pintura geral ou parcial na reparação de veículos comerciais leves, vans, caminhões, ônibus, tratores, trens, manutenção leve de equipamentos, estruturas metálicas e implementos rodoviários e agrícolas.

## COMPOSIÇÃO

Resina epóxi, solventes aromáticos, cetonas, cargas minerais e aditivos.

## PRODUTOS COMPATÍVEIS

Shertruckmix – Concentrados		Shertruckmix Laranja Lead Free		SW848
Shertruckmix Preto	SW801	Shertruckmix Amarelo Médio Lead Free	SW849	
Shertruckmix Amarelo	SW803	Shertruckmix Amarelo Ouro Lead Free	SW844	
Shertruckmix Amarelo Médio	SW804			
Shertruckmix Amarelo Óxido	SW805	Shertruckmix – Bases		
Shertruckmix Azul	SW807	Shertruckmix Epóxi Industrial Branco	SW869	
Shertruckmix Azul Escuro	SW808			
Shertruckmix Amarelo Limão	SW811	Shertruckmix – Complementos		
Shertruckmix Verde	SW815	Endurecedor para Epóxi Shertruck Ind.	99181	
Shertruckmix Verm. Escarlata	SW816	Thinner para Tinta Pronta Epóxi	99182	
Shertruckmix Laranja	SW817	Shertruck Solução para Desengraxe	SW466	
Shertruckmix Vermelho Óxido	SW823	Wash Primer Fundo Fosfatizante	00045	
Shertruckmix Violeta	SW825	Shertruckmix Primer PU	SW500	
Shertruckmix Violeta Azulado	SW826			
Shertruckmix Vermelho	SW828			
Shertruckmix Preto Baixa Concentr.	SW861			
Shertruckmix Verde Baixa Concentr.	SW862			
Shertruckmix Verm. Baixa Concentr.	SW863			
Shertruckmix Amarelo Baixa Concentr.	SW865			
Shertruckmix Azul Baixa Concentr.	SW867			

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## CARACTERÍSTICAS

---

Brilho (UB)	90 ± 5 UB
Sólidos por volume (%)	48 ± 3%
Sólidos por massa (%)	61 ± 3%
Rendimento teórico (m <sup>2</sup> /litro)	10 – 12 m <sup>2</sup> /litro
Espessura da película seca (µm)	45 ± 5 microns

\*Valores consideram tinta na cor Branco Geada + endurecedor

## PROPRIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

---

Resistência a umidade (horas)	600 – 650 horas
Resistência a Salt Spray (horas)	650 – 700 horas

\*Valores consideram tinta na cor Branco Geada com Wash Primer 045 e Primer PU SW500 em chapa de aço carbono.

## USO DE EPI

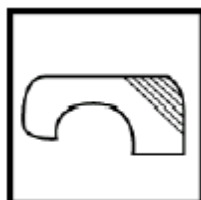
---



Ler as instruções no verso da embalagem antes de utilizar o produto;  
Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de Segurança para manusear o produto;  
Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear ou aplicar o produto.

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

---



### Antes da aplicação:

Limpar adequadamente a superfície a ser pintada, removendo partes soltas, ferrugem, oleosidades e resíduos impregnantes com Solução para Desengraxe SW466.

Superfície metálica usar Wash Primer 045 e Primer PU SW500.

# SHERTRUCKMIX CLEAR EPÓXI INDUSTRIAL - 87.50.SW875

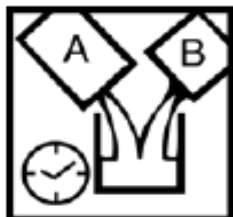
Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: [www.sherwin-auto.com.br](http://www.sherwin-auto.com.br)

## CATÁLISE E/ OU DILUIÇÃO

---

OBS: Pesar primeiramente os concentrados coloridos e homogeneizar. Posteriormente, adicionar gradativamente o branco da fórmula de cor e homogeneizar novamente.



Em volume:

3 partes de Shertruckmix Epóxi Industrial;  
1 parte de Endurecedor Shertruckmix Epóxi Industrial (99.66.99181);  
**Diluição pulverização (pistola):** 10 a 20% do diluente 98.40.99182.

**Diluição rolo/pincel:** para aplicação com rolo, não é necessário diluição, apenas catálise 3:1. Se necessário utilizar 5 a 10% do diluente 98.40.99182.

## APLICAÇÃO

---

Tempo de vida útil (horas): 12 horas.

Viscosidade de aplicação: 20 – 22 segundos CF4.



Aplicar de 3 a 4 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos entre passadas;  
Pistola HVLP: Pressão recomendada 30 - 35 lbs/ pol<sup>2</sup>;  
Pistola convencional: Pressão recomendada 35 - 40 lbs/ pol<sup>2</sup>;  
Agulha/Bico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

**Tempo para repintura:**

Ao ar: 48 horas.

Estufa 60 - 70°C: 30 minutos.

## SECAGEM

---



**Ao ar (25 °C):**

Toque: 40 a 60 minutos.

Manuseio: 8 horas.

Final: 24 horas.

Cura total: 7 dias.

**Estufa (60 - 70°C):**

30 minutos.